

钢丝捻度试验机

操 作 說 明 書

請仔細閱讀本說明書 以便正確使用

請妥善保管本說明書 以備隨時使用

目 錄

1. 用途及原理	P2
2. 依据标准	P2
3. 主要技术参数	P2
4. 仪器安装	P2
5. 儀器说明与面板操作	P3~P4
6. 操作步骤	P4
7. 维护保养	P4

一、用途及原理：

1) 用途:本机用于钢帘线或多股的式样进行解捻，直到被测定的股或丝全部解开。

二、依据标准

本试验机符合 GB 11181-2003 标准要求。

三、主要技术参数

测试荷重（砝码）：10N(共 2 个)

试验速度：0~60rpm

体积（约）： 1170*360*390 (mm) （长*宽*高）

重量（约）： 75kg

电源： AC220V

四、仪器安装

1)、电源条件：请依本机铭牌上标示配置正确电源。

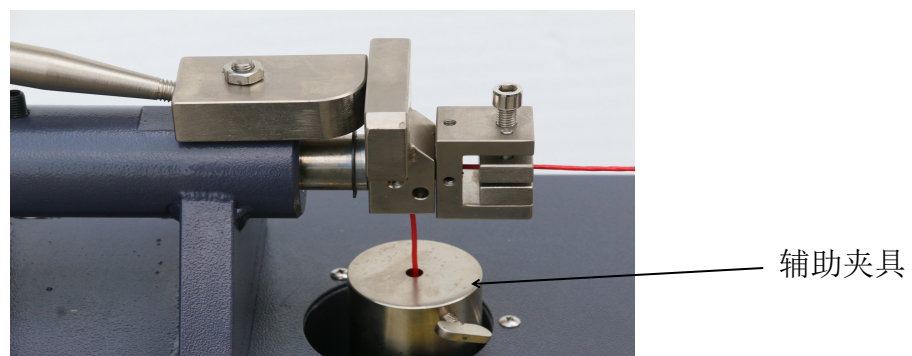
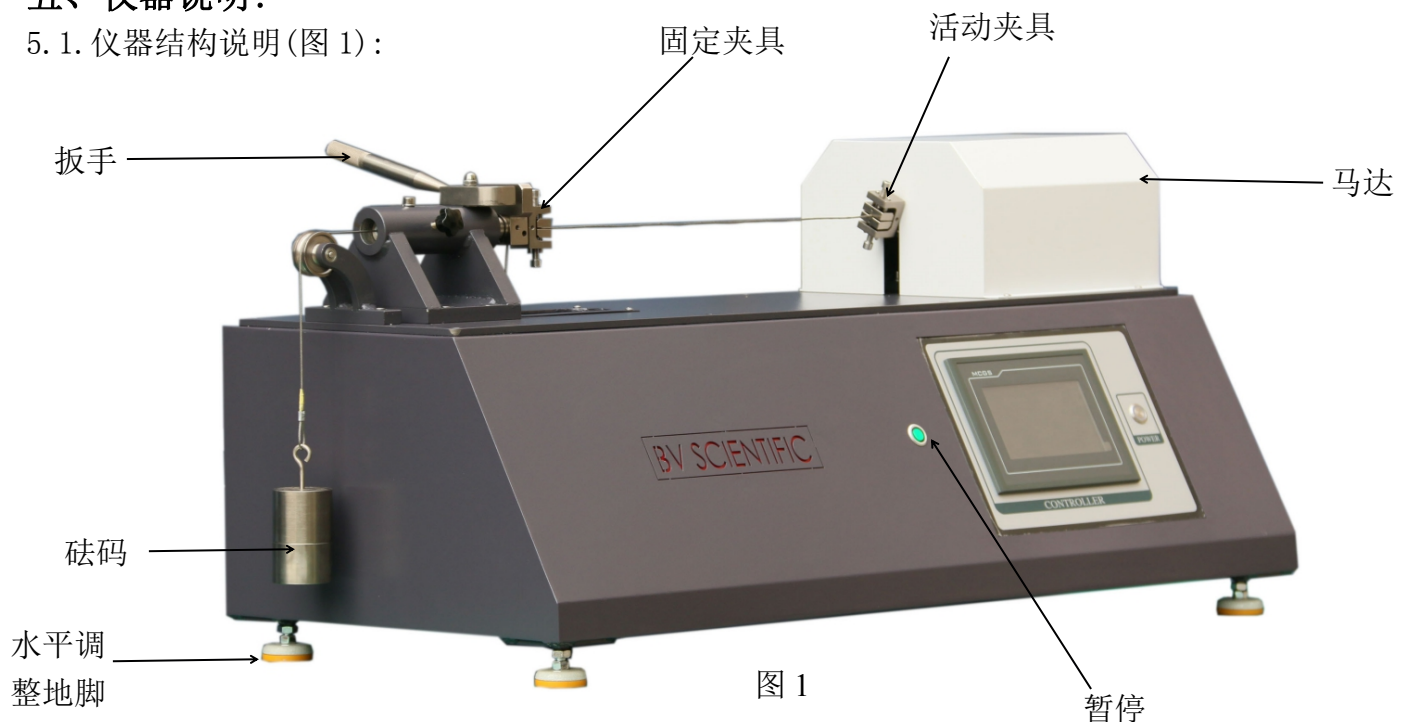
危险：输入电压误差范围应在±10%以内且保证机台应正确接地,防止机台漏电造成伤害。

2)、运行环境要求：室温条件。

3)、本仪器需置于一水平桌面上安装定位。

五、仪器说明：

5.1. 仪器结构说明(图 1)：



5.2. 控制面板说明(图 2):



图 3

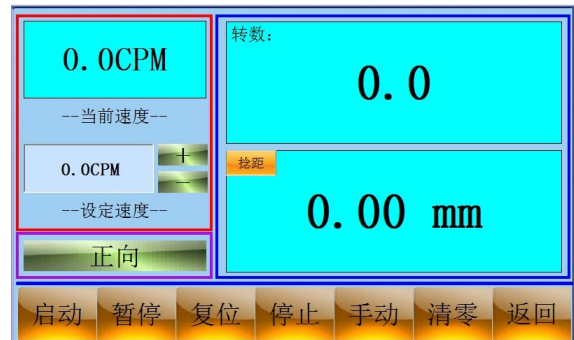


图 4

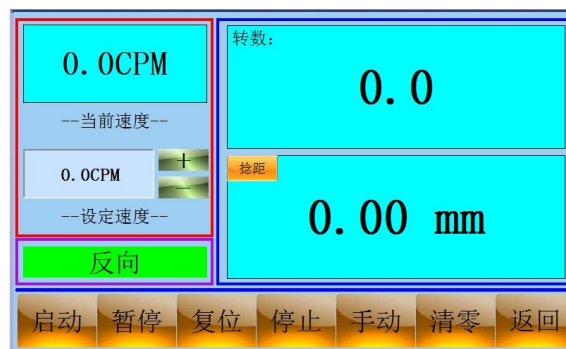


图 5

在首页（图 3）点击进入系统进入到（图 4）界面：

1. 当前速度：指实验时当前的实际转速。
2. 设定速度：是指设定试验时的转速，按下此显示框，弹出一数字界面，输入所需数值按确认即可。也可以通过右边“+”“-”键来调速。
3. 正向：显示正向时则电机顺时针旋转，点击此键显示“反向”则电机逆时针旋转。
4. 当前转数：指实验时当前的实际转数。
5. 设定转数：是指设定试验时的转数，按下此显示框，弹出一数字界面，输入所需数值按确认即可。
6. 启动：按下此键，机器开始启动。
- 7 复位：按下此键，夹具回到原点。
8. 停止：按下此键，机器停止工作。
9. 手动：按下此键，电机转动。
- 10 清零：按下此键，电机转速清零。
11. 返回：按下此键，返回到首页（图 2）界面

六. 操作步骤:

1. 试样先固定在活动夹具上，再穿过固定夹具，试样拉紧后再把夹具锁紧。
2. 挂上砝码，设定速度和转数并点击“清零”
3. 点击“启动”，活动夹具旋转。
4. 目测试样解捻一定程度时，按“停止”再用解捻针把这些股或单丝分开（从右夹头处移向左夹头处），避免股或单丝相互缠绕并确认捻是否解开。

5. 记录转数。

七. 保养程序：

- 1、清洁：随时保持机台之清洁.
- 2、防锈：定期机台金属表面喷涂一次防锈油
- 3、润滑：定期于机台传动部件加注润滑油.
- 4、定期检查控制面板按钮是否正常.